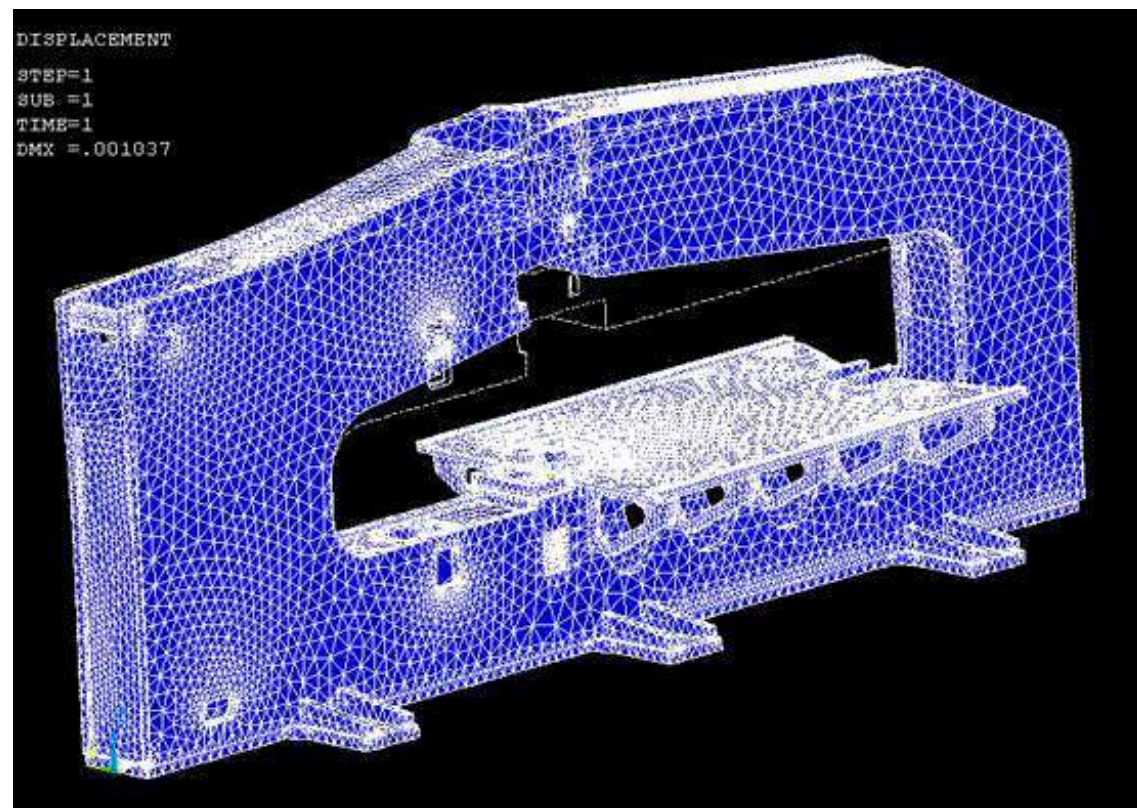
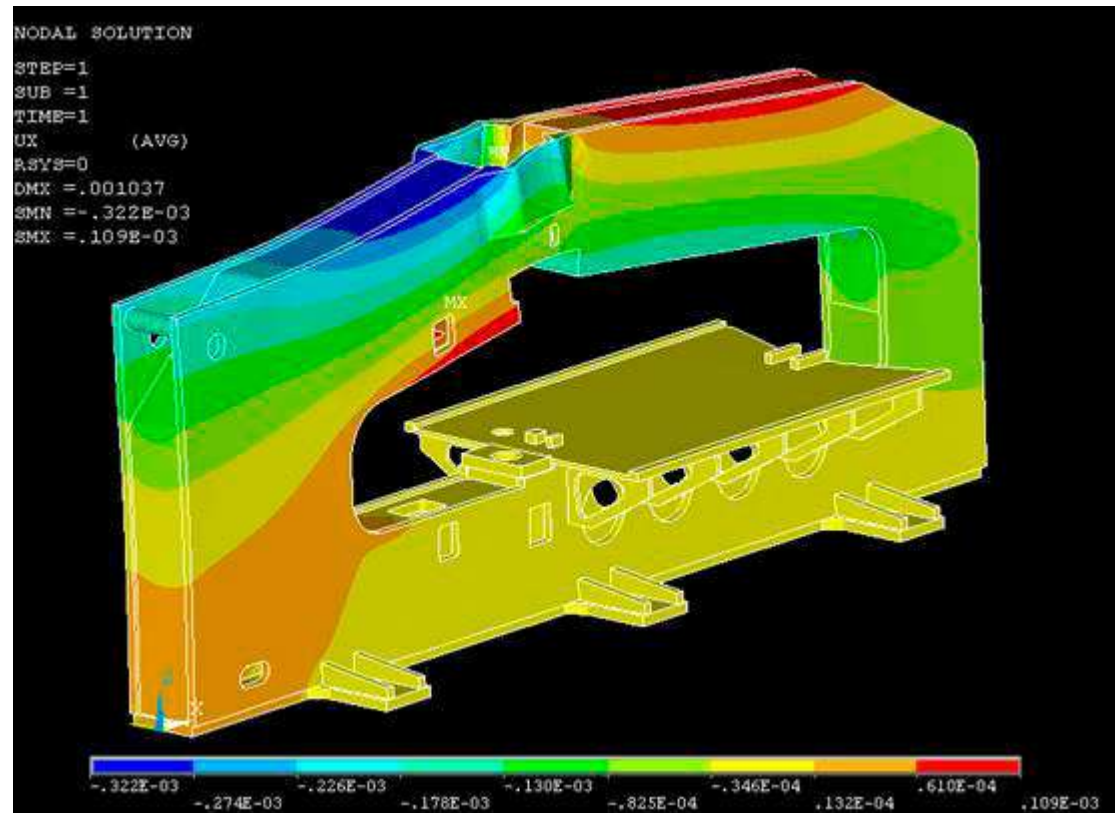




STP 30D

Η σειρά διατρητικών (punching) STP είναι γνωστή για τα ακόλουθα:

- Τεχνολογικά ανώτερο controller CNC Fanuc GE.
- AC σερβομηχανισμοί Fanuc για υψηλή ακρίβεια θέσεως.
- Θερμική επεξεργασία (ανόπτηση) του κορμού του μηχανήματος.
- Ο μύλος διαθέτει εκ κατασκευής 24 ή 32 θέσεις εργαλείων μεταξύ των οποίων τα περιστρεφόμενα είναι μεγάλης διαμέτρου. Υπάρχει η δυνατότητα αύξησης των θέσεων εργαλείων με την χρήση multitool.
- Standard τέσσερις άξονες κίνησης: X,Y (άξονες τραπεζιού εργασίας), T (άξονας περιστροφής ολόκληρου του μύλου εργαλείων) και C (άξονας περιστρεφόμενων εργαλείων).
- Μεγάλες ταχύτητες λειτουργίας αξόνων.
- Ηλεκτρολογικά στοιχεία Telemechanique, Schneider, ABB, Siemens.
- Ειδικό σύστημα προστασίας στις πιάστρες (clamps) για ακινητοποίηση του μηχανήματος σε περίπτωση εσφαλμένης συγκράτησης του ελάσματος.
- Το τραπέζι εργασίας διαθέτει ειδικά βουρτσάκια τα οποία απορροφούν τους κραδασμούς και ελαχιστοποιούν το θόρυβο καθώς και τις φθορές του επεξεργαζόμενου ελάσματος.
- Πιστοποίηση CE.

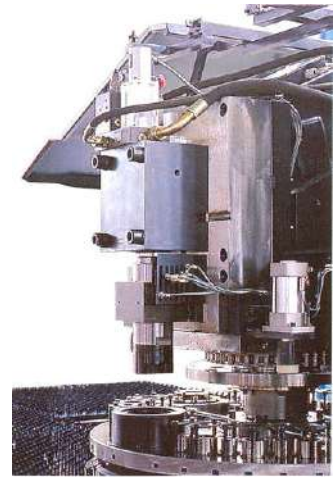
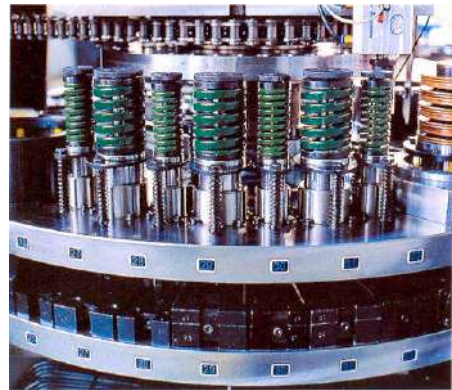


Ανάλυση ασκούμενων δυνάμεων στο STP.

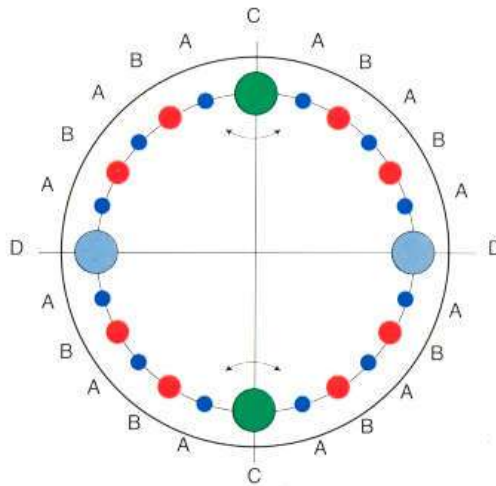
ΕΡΓΑΛΕΙΟΦΟΡΕΑΣ

Είναι εξαιρετικής ποιότητας κατασκευής και έχει υποδοχές εργαλείων διαφόρων διαστάσεων και δυνατοτήτων. Περιστρέφεται σε οποιαδήποτε θέση (360°) με υψηλή ταχύτητα και αυτό σε συνδυασμό με τον μεγάλο αριθμό θέσεων εργαλείων, προσφέρει εντυπωσιακά υψηλή παραγωγικότητα.

Χαρακτηριστικό της ευελιξίας του εργαλειοφορέα είναι η δυνατότητα να περιστρέφει ορισμένα από τα εργαλεία γύρω από τον εαυτό τους (θέσεις τύπου C) χωρίς να απαιτείται η περιστροφή ολόκληρου του εργαλειοφορέα.

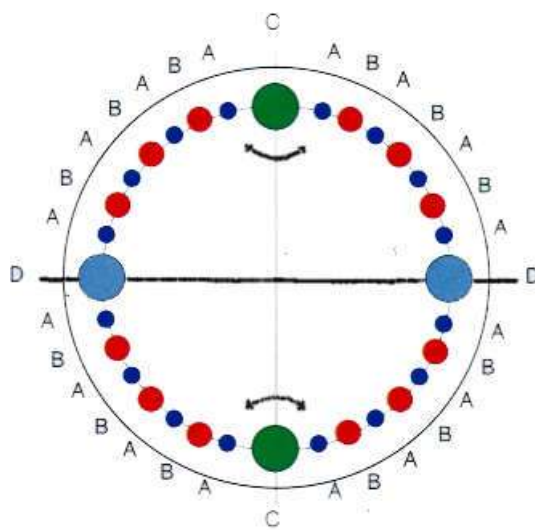


Περιστρεφόμενο εργαλείο



Διάταξη εργαλειοφορέα 24 θέσεων

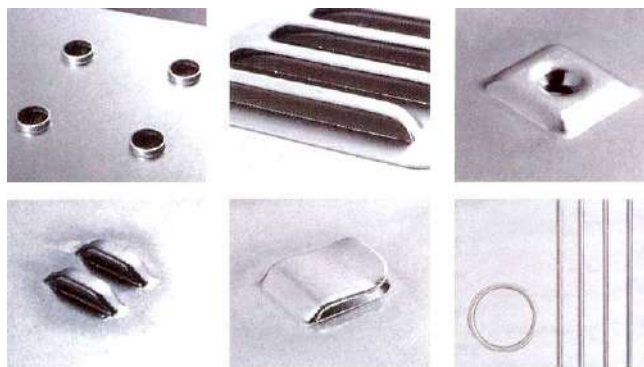
Τύπος θέσης	Αρ. θέσεων	Εύρος διαμέτρου
A	12	Φ3mm – 12,70mm
B	8	Φ12,70mm – 31,75mm
C	2	Φ31,75mm – 50,80mm
D	2	Φ50,80mm – 88,90mm



Διάταξη εργαλειοφορέα 32 θέσεων

Τύπος θέσης	Αρ. θέσεων	Εύρος διαμέτρου
A	16	Φ3mm – 12,70mm
B	12	Φ12,70mm – 31,75mm
C	2	Φ31,75mm – 50,80mm
D	2	Φ50,80mm – 88,90mm

Στον εργαλειοφορέα μπορούν να τοποθετηθούν εργαλεία τύπου Long guide sleeve για να παράγουν σχέδια που θα καλύπτουν κάθε απαίτηση. Στις περιπτώσεις που απαιτείται η παραγωγή ενός εξειδικευμένου σχεδίου, μπορούν να παραχθούν ειδικά εργαλεία.



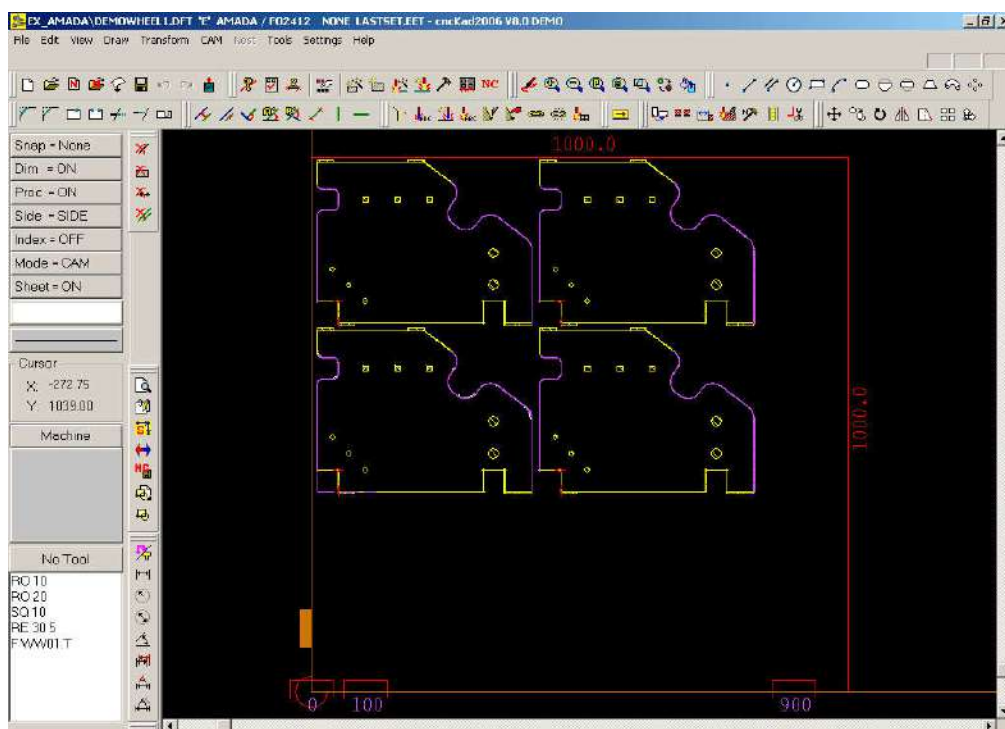
Ενδεικτικά σχέδια

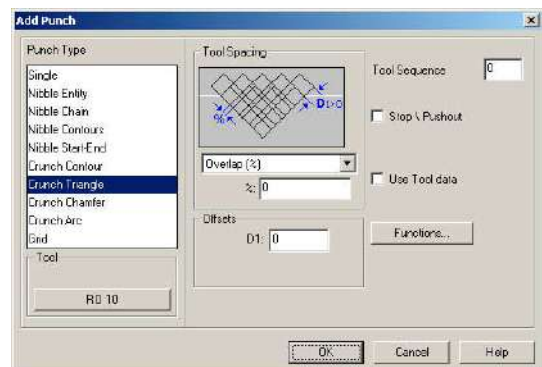
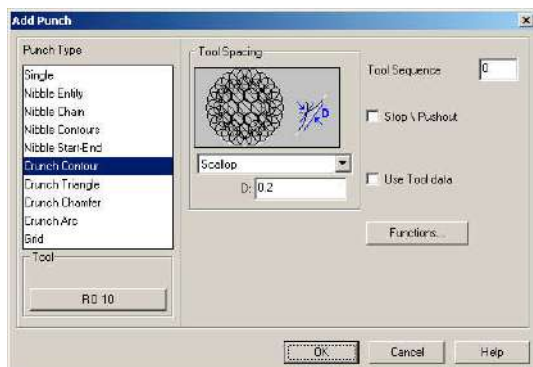
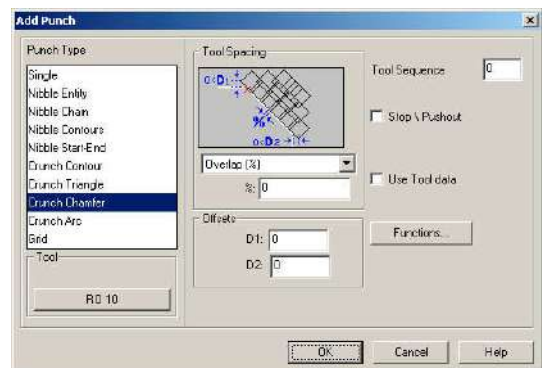
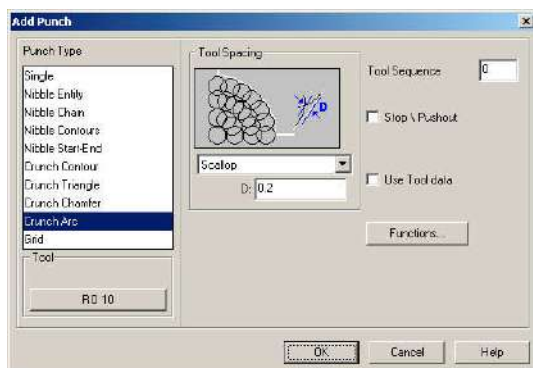
Controller FANUC 0iP



Το CNC controller τελευταίας τεχνολογίας της Ιαπωνικής εταιρείας Fanuc GE προσφέρει:

- Απεικόνιση γραφικών.
- Έγχρωμη οθόνη 10,4".
- Θύρα για την μεταφορά δεδομένων από ηλεκτρονικό υπολογιστή.
- Λεπτομερή ανάλυση σχεδίων με ακρίβεια έως και 0,1μm.
- Αυτοδιάγνωση καλής λειτουργίας & λειτουργίες απομακρυσμένης διάγνωσης.
- Περιορισμούς στην πρόσβαση για την ασφάλεια του συστήματος & προστασία από σφάλματα του χειριστή.
- Πολλαπλούς τρόπους λειτουργίας (χειροκίνητο, αυτόματο, ημιαυτόματο κλπ).
- Επεξεργασία σε πραγματικό χρόνο (Real Time) αρχείων που δημιουργούνται στα σχεδιαστικά πακέτα SolidWorks, SolidEdge, Autodesk Inventor κλπ.
- Εισαγωγή και εξαγωγή αρχείων DXF, IGES, CADL, DWG κλπ.





Σχεδιασμός μέσω cncKad

ΥΔΡΑΥΛΙΚΟ ΚΥΚΛΩΜΑ

Το υδραυλικό κύκλωμα αποτελείται από υδραυλικά στοιχεία που κατασκευάζονται από το Γερμανικό οίκο H+L Hydraulics, το μεγαλύτερο προμηθευτή υδραυλικών εξαρτημάτων κατασκευαστών CNC μηχανημάτων.

